



PRINCIPAUX FILETAGES

FILETAGE GAZ

Norme NFE 03.004. Profil identique au filetage Whitworth anglais. Il comporte deux exécutions et se désigne de la façon suivante :

- cylindrique pour les pièces femelles (taraudage) : exemple G.2".
- conique pour les pièces mâles (conicité 6,25%) : exemple G.2".

Sa désignation est donnée en pouces.

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

Dénomination	Ø en mm extérieur	Nombre de filets au pouce	Pas
1/8"	9,72	28	0,907
1/4"	13,15	19	1,336
3/8"	16,66	19	1,336
1/2"	20,95	14	1,814
3/4"	26,44	14	1,814
1"	33,24	11	2,309
1 1/4"	41,91	11	2,309
1 1/2"	47,80	11	2,309
2"	59,61	11	2,309
2 1/2"	75,18	11	2,309
3"	87,88	11	2,309
4"	113,03	11	2,309

FILETAGE API

(American Petroleum Institute). Norme API Std 5 L. Les filetages API et BRIGGS sont utilisés en France dans l'industrie du pétrole. Leur désignation est donnée en pouces.

FILETAGE ISO

Dérivé de l'ancien système SI. Normes NFE 03.001 - 03.013 et 03.014. Filetage métrique à filets triangulaires. Se désigne par le symbole M suivi du diamètre et du pas. Exemple : douille fileté M 8 x 1,25.

FILETAGE A FILETS RONDS

Norme NF E 03. 003. Système utilisé en France pour les raccords de wagons citernes (Norme NF E 29579).

FILETAGE TRAPEZOIDAL

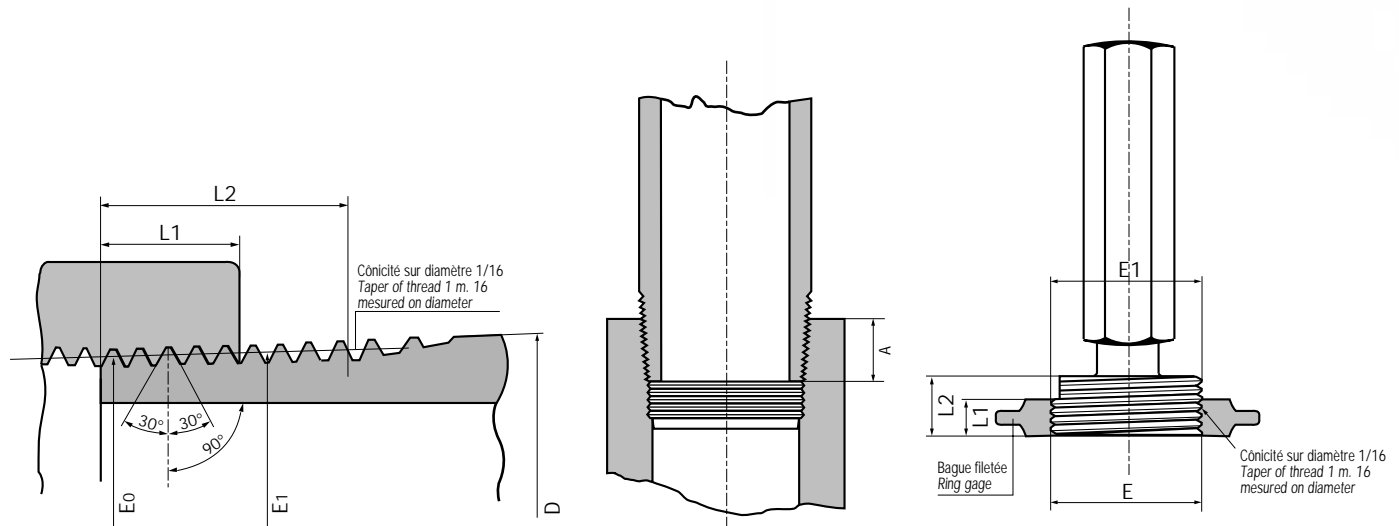
Norme NF E 03.002. Système utilisé en robinetterie pour le filetage des tiges de robinets.



PRINCIPAUX FILETAGES

FILETAGE BRIGGS STANDARD

Norme américaine A.S.A. B2. 1 . 1945. La désignation officielle est NPT (National Pipe Thread). Standard Américain.



Dimensions nominales du tube	Ø extérieur en mm du tube D	Nombre de filets par pouce	Pas en mm P	Ø en mm sur flancs extrémité engagement filetage ext. E0	Ø en mm sur flancs extrémité engagement filetage int. E1	Longueur effective de filetage en mm L2	Longueur serrage à main en mm L1	Accroissement du diamètre par tour en mm	Dimensions en mm A
1/8"	10,29	27	0,940	9,233	9,489	6,703	4,102	0,0586	6,9
1/4"	13,72	18	1,411	12,126	12,487	10,205	5,786	0,0881	10,0
3/8"	17,14	18	1,411	15,545	15,926	10,358	6,096	0,0881	10,3
1/2"	21,34	14	1,814	19,264	19,772	13,556	8,128	0,1132	13,6
3/4"	26,67	14	1,814	24,579	25,117	13,860	8,610	0,1132	14,1
1"	33,40	11 1/2	2,209	30,826	31,461	17,343	10,160	0,1379	16,8
1 1/4"	42,16	11 1/2	2,209	39,551	40,218	17,952	10,668	0,1379	17,3
1 1/2"	48,26	11 1/2	2,209	45,621	46,287	18,377	10,668	0,1379	17,3
2"	60,32	11 1/2	2,209	57,633	58,325	19,215	11,074	0,1379	17,7
2 1/2"	73,02	8	3,175	69,076	70,159	28,892	17,322	0,1983	23,7
3"	88,90	8	3,175	84,852	86,068	30,480	19,456	0,1983	25,8
3 1/2"	101,60	8	3,175	97,472	98,776	31,750	20,853	0,1983	27,2
4"	114,30	8	3,175	110,093	111,433	33,020	21,437	0,1983	27,8

Toutes les dimensions données ci-dessus correspondent aux normes américaines ANSI-B. 2-1 et API standard 5 B. excepté pour les dimensions nominales 1/8" et 1/4" où E1 et L1 ne sont pas mesurées sur le même plan d'après l'API Std 5 B. Toutefois, ces dimensions ramenées sur le même plan sont identiques.