



TABLEAU DES RESISTANCES CHIMIQUES - MATERIAUX A EMPLOYER

Les renseignements ci-dessous sont donnés à titre de guide, concernant la résistance chimique des matériaux figurant sur cette liste. La température, la pression, et la concentration du fluide interviennent dans le choix des matériaux. La liste ci-dessous n'est pas limitative, en cas de doute, nous vous conseillerons avec plaisir dans la mesure du possible.

FLUIDES	MATERIAUX DE CONSTRUCTION							CAOUTCHOUC ET PLASTIQUES		
	Acier coulé	Fonte	Aluminium	Bronze	Acier inox 316	Caoutchouc nitrile	Nylon	Viton®	Téflon®	
Acétaldhyde	C	C	B	D	A	D	B	C	A	
Acétate d'amyle	B	C	B	B	B	D	B	D	A	
Acétate de cuivre	D	D	D	D	A				A	
Acétate d'éthyle	B	C	B	C	B	D	A	D	A	
Acétate de méthyle	B	B	A	A	A	D		D	A	
Acétate de plomb	D	D	D	C	B	A	A	C	A	
Acétate de soude	B	C	B	B	B	B	A	A	A	
Acétone	A	A	A	A	A	D	A	D	A	
Acétylène	A	A	A	D	A	A	A	A	A	
Acide acétique (en présence d'air)	D	D	B	D	A	C	D	D	A	
Acide acétique (sans air)	D	D	B	B	A	C	D	D	A	
Acide acétique brut	D	C	B	C	A	D	D	D	A	
Acide acétique pur	D	C	B	C	A	D	D	D	A	
Acide acétique 10 %	D	C	B	C	A	D	D	D	A	
Acide acétique 80 %	D	C	B	C	A	D	D	D	A	
Acide arsénique	C	D	D	D	B	A	A	A	A	
Acide benzoïque	D	D	B	B	B	A		A	A	
Acide butyrique	D	D	A	C	B	B	A	C	A	
Acide borique	D	D	B	B	B	A	A	A	A	
Acide bromhydrique		D	D	D	D	C			A	
Acide carbonique	D	D	A	D	B	A	A	A	A	
Acide chloracétique	D	D	C	C	D	D		C	A	
Acide chlorhydrique (sans air)		D	D	D	D	B	D		A	
Acide chlorosulfonique (humide)	D	D	D	D	D	D			A	
Acide chlorosulfonique (sec)	B	B	B	B	B	D			A	
Acide chromique	D	D	C	D	C	D	D	C	A	
Acide crésilique	C	D	C	C	D	D	D	B	A	
Acide cyanhydrique		C	A	D	A		D		A	
Acide fluorhydrique		D	D	D	D	D			A	
Acide fluorosilicique	D	D	D	A	B				A	
Acide formique (chaud)	D	D	D	C	B	D	D		A	
Acide formique (froid)	D	D	D	C	B	D	D		A	
Acide gallique	D	D	A	C	B	A	A		A	
Acide gras		D	B	B	A	B	A	A	A	
Acide hydrofluosilicique	D	D	D	A	C	A			A	
Acide lactique (concentré chaud)	D	D	C	D	B	C	D		A	
Acide lactique (concentré froid)	D	D	C	D	A	B	D		A	
Acide lactique (dilué chaud)	D	D	B	D	A	C	D		A	
Acide lactique (dilué froid)	D	D	A	D	A	B	D		A	
Acide linoléique	C	B	A	B	A	A	A		A	
Acide maléique	D	D	B	B	B	A	A		A	
Acide mélangé (froid)		C	D	D	A		D		A	
Acide malique	D	A	B	C	A	B	A	C	A	
Acide nicotinique	C	B	A	A	A				A	
Acide nitreux (10%)	D	D	D	D	B	C		A	A	
Acide nitrique (10%)	D	D	D	D	A	C	D	A	A	
Acide nitrique (30%)	D	D	D	D	A	C	D	A	A	
Acide nitrique (80%)	D	D	B	D	A	D	D	B	A	
Acide nitrique (100%)	D	A	B	D	A	D	D	B	A	
Acide nitrique anhydre	A	A	B	D	A				A	
Acide oléique	C	C	B	B	B	A	A		A	
Acide oxalique	D	D	C	B	B	C	C		A	
Acide palmitique	C	C	B	B	B	A	A		A	
Acide phosphorique chaud (10%)	D	D	D	D	D	B	D		A	
Acide phosphorique chaud (50%)	D	D	D	D	D	B	D		A	
Acide phosphorique chaud (85%)	D	C	D	D	A	C	D		A	
Acide phosphorique froid (10%)	D	D	D	D	B	B	D		A	
Acide phosphorique froid (50%)	D	D	D	D	A	C	D		A	
Acide phosphorique froid (85%)	D	D	D	D	A	C	D		A	
Acide phénique	C	D	A	B	B	D	D	B	B	
Acide phtalique	D	C	B	B	B	C	A	A	A	
Acide picrique	D	D	C	B	B	C			A	
Acide pyrogallique	C	B	B	B	B	A	A		A	
Acide salicylique	D	D	C	C	A	A	A		A	
Acide stéarique	C	C	A	C	B	A	A		A	
Acide sulfureux	D	D	C	C	B	C	C		A	
Acide sulfurique 0-7%	D	D	B	C	B	B	C		A	
Acide sulfurique 20%	D	D	D	C	D	C	D		A	
Acide sulfurique 50%	D	D	D	B	D	C	D		A	
Acide sulfurique 100%	B	B	D	A	A	D	D	B	A	
Acide tannique	C	C	C	B	B	A	A		A	
Acide tartrique	D	D	B	A	B	C	A		A	
Acrylate d'éthyle	B	C	C	B	A			D	A	
Air	A	A	A	A	A	A	A		A	
Alcali volatil (28%)	A	C	C	D	B	B	A		A	
Alcali volatil (concentré)	A	C	C	D	B	C	A		A	
Alcools	B	C	B	B	B	A	A		A	
Alcool amylique	B	C	B	B	A	A	A		A	
Alcool butylique	B	C	B	B	A	A	A		A	
Alcool éthylique	A	B	B	B	B	A	A		A	
Alcool isopropylique	A	B	B	B	B	C	A		A	
Alcool méthylique	A	B	B	B	B	A	A	B	A	
Alcool propylique	A	B	A	A	A				A	
Aldéhyde acétique		C	B	D	A	D	B	C	A	
Aldéhyde benzoïque	C	B	A	A	A	D	A	D	A	
Aldéhyde formique (formol chaud)	D	D	B	B	C	B	A		A	
Aldéhyde formique (formol froid)	D	B	A	A	A	B	A		A	
Aliments liquides et pâtes		C	A	B	A	B			A	
Aluminate de soude		C	C	B	B	A	A		A	
Aluns	D	C	B	C	A	A	A		A	
Aluns de chrome	D	B	C	C	A	B			A	
Amidon	A	C	A	B	B	A	A		A	
Amines	A	C	A	A	A		A	D	A	
Ammoniac	A	B	B	D	A	B		C	A	
Ammoniaque	A	A	B	D	A	B	A		A	
Anhydride acétique	D	D	B	C	B	C	D	D	A	
Anhydride phtalique	D	C	B	B	B	C	A		A	
Anhydride sulfureux (sec)	C	B	A	B	A	C	A		A	
Anhydride sulfurique (sec)	B	B	A	B	A	C	A		A	
Aniline	B	C	C	C	B	D	A	C	A	
Aniline (teintures)	C	C	C	C	A	C	A	B	A	
Asphalte émulsions	B	B	C	A	A	B	A		A	
Asphalte liquide	B	B	C	A	A	C	A		A	
Azote	A	A	A	A	A	A	A		A	
Benzaldéhyde	C	B	A	A	A	D	A	D	A	
Benzène (benzol)	A	B	B	B	B	D	A	B	A	
Bicarbonate d'ammonium	A	B	B	B	B	A	A		A	
Bicarbonate de soude	C	C	B	B	B	A	A		A	
Bichromate de potassium	B	C	A	D	B	A	A		A	
Bière (alcool de bière industriel)	C	D	A	A	A	A	A		A	
Bière alimentaire	D	C	A	B	A	C			A	

A = Excellent / B = Bon / C = Convenable / D = Ne convient pas / BLANC = Renseignement insuffisant

AIDE MEMOIRE TECHNIQUE



TABLEAU DES RESISTANCES CHIMIQUES - MATERIAUX A EMPLOYER

Les renseignements ci-dessous sont donnés à titre de guide, concernant la résistance chimique des matériaux figurant sur cette liste. La température, la pression, et la concentration du fluide interviennent dans le choix des matériaux. La liste ci-dessous n'est pas limitative, en cas de doute, nous vous conseillerons avec plaisir dans la mesure du possible.

FLUIDES	MATERIAUX DE CONSTRUCTION				CAOUTCHOUC ET PLASTIQUES				
	Acier coulé	Fonte	Aluminium	Bronze	Acier inox 316	Caoutchouc nitrile	Nylon	Viton®	Téflon®
Bisulfate de magnésium	C	B	B	B	A				A
Bisulfate de soude 10%	A	D	D	B	A	A	A	A	A
Bisulfite de calcium	D	D	C	B	B	A	A	A	A
Bisulfite de potassium	C	D	C	C	B	A	A	A	A
Borax (liqueur de)	C	C	C	A	B	A	A	A	A
Boue de forage	A	B	B	B	A	A	A	A	A
Brome humide	D	D	D	D	D	D		B	A
Brome sec	D	D	C	A	D	D		B	A
Bromure de potassium	C	D	C	C	A	A	A	A	A
Bromure de sodium 10%	C	D	B	B	B	A	A	A	A
Butadiène	A	B	A	C	A	C	A	C	A
Butane	A	B	A	A	B	A	A	A	A
Butylène	A	A	A	A	A	D			A
Café extraits chauds	D	C	A	B	A				A
Carbonate d'ammonium	C	B	B	B	B	A	B	A	A
Carbonate de baryum	B	B	B	B	B	A	A	A	A
Carbonate de calcium	A	A	C	C	B	A	A	A	A
Carbonate de potassium	C	B	C	B	B	A	A	A	A
Carbonate de sodium	C	B	C	B	B	A	A	A	A
Cétones	A	A	A	A	A	D	A	D	A
Chlorate de potassium	D	B	C	B	B	A	A	A	A
Chlorate de sodium	D	C	C	B	B	A	A	A	A
Chlore gazeux (sec)	A	B	B	C	B	C	A	B	A
Chlore humide	D	D	D	D	D	D			A
Chlorobenzène (sec)	C	B	B	B	A	D	A	A	A
Chloroforme (sec)	B	B	D	B	A	D	A	B	A
Chlorure d'aluminium (sec)	C	B	B	B	A	B	A	A	A
Chlorure d'ammonium	D	D	C	D	C	B	A	A	A
Chlorure de baryum	C	C	D	B	C	A	A	A	A
Chlorure de calcium	C	C	C	B	B	A	A	A	A
Chlorure de cuivre	D	D	D	D	C	A	A	A	A
Chlorure d'éthyle (humide)	D	D	D	C	B	C			A
Chlorure de ferreux (sec)	D	D	D	B	D	A	A	A	A
Chlorure ferrique	D	D	D	B	D	A	A	A	A
Chlorure de magnésium	C	D	D	B	B	A	A	A	A
Chlorure mercurique	D	D	D	D	C				A
Chlorure de méthyle	B	B	D	A	A	C	A		A
Chlorure de méthylène	B	B	A	A	A	D		C	A
Chlorure de nickel	D	D	D	D	B	A	A	A	A
Chlorure de potassium	C	B	B	B	C	A	A	A	A
Chlorure de sodium	C	C	B	B	B	A	A	A	A
Chlorure stanneux	D	D	D	D	C	A	A	A	A
Chlorure de zinc	D	C	D	D	D	B	A	A	A
Chromate de sodium	A	B	D	C	A	A	A	A	A
Cires	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Colles fortes	B	A	A	B	B	A		A	A
Colophane	A	C	A	A	A	C			A
Créosote	B	B	A	B	B	D	D	A	A
Cyanure de mercure	D	D	D	D	A				A
Cyanure de potassium	C	B	D	D	B	A	A	A	A
Cyanure de sodium	C	B	D	D	B	A	A	A	A
Cyclohexane	A	A	A	A	A	C	A	A	A
Désodorisants	B	B	A	A	B	B	A	A	A
Diacétone alcool	A	A	A	A	A	D			A

FLUIDES	MATERIAUX DE CONSTRUCTION				CAOUTCHOUC ET PLASTIQUES				
	Acier coulé	Fonte	Aluminium	Bronze	Acier inox 316	Caoutchouc nitrile	Nylon	Viton®	Téflon®
Diéthylamine	A	A	A	A	A	B			A
Dowtherms	A	B	A	A	A	D	A	A	A
Eau carbonatée		B	A	B	A	A	A	A	A
Eau distillée (aérée)	C	D	A	A	A	A	A	A	A
Eau douce	B	C	A	A	A	A	A	A	A
Eau de mer	C	D	B	B	A	A	A	A	A
Eau de mine (acide)	C	D	D	C	C	A	A	A	A
Eau oxygénée concentrée		D	A	D	B	D			A
Eau oxygénée diluée		D	A	B	B	A			A
Emulsions de caoutchouc	C	B	A	A	A		A	A	A
Emulsions de cire	B	B	A	A	A	A	A	A	A
Encre	B	D	C	C	A	A	A	A	A
Engrais liquides	C	C	B	C	B	B			A
Essence acide	B	B	A	B	A	C	A	A	A
Essence avec additifs	A	B	A	A	A	C	A	A	A
Essence sans additif	A	B	A	A	A	C	A	A	A
Essence automobile	A	B	A	A	A	C	A	A	A
Essence aviation	A	B	A	A	A	C	A	A	A
Essence de térébenthine	B	B	B	B	B	B	A	A	A
Ethane	A	B	A	A	B	A	A	A	A
Ether	A	B	A	B	A	C	C	D	B
Ether isopropylique	A	B	A	A	A	C			A
Ethylène glycol	A	B	A	B	B	A	C	A	A
Ferricyanure de potassium	C	C	B	D	B	A	A	A	A
Ferrocyanure de potassium	C	C	B	B	B	A	A	A	A
Fluor (sec)	D	D	D	D	D				A
Fluorure de sodium	D	D	C	C	B	A	A	A	A
Forage (boues)	A	B	B	B	B	A	A	A	A
Formiate de méthyle	C	C	C	A	B	D			A
Formol chaud	D	D	B	B	C	B	A		A
Formol froid	D	B	A	A	A	B	A		A
Fréon (sec)	A	B	B	B	A	C		C	A
Fuel diesel	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Fuel oil	A	B	A	B	A	A	A	A	A
Fuel JP4	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Fuel JP5	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Fuel JP6	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Fuel RP1	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Furfural	D	B	A	A	A	D	A	D	A
Gaz carbonique	A	B	A	A	A	B			A
Gaz d'éclairage	A	A	A	A	A	A			A
Gaz de four à coke	B	B	A	C	A	B			B
Gaz de gazogène	A	B	B	B	B	A	A	A	A
Gaz industriel	B	B	B	B	B	A	A	A	A
Gaz naturel	A	B	B	B	A	A	A	A	A
Gaz nitreux	D	C	B	D	A				A
Gaz de pétrole liquéfié	A	B	A	A	B	A	A	A	A
Gaz synthétique	B	B	B	B	B	A	A	A	A
Gélatine	C	D	A	A	A	A	A	A	A
Glucose	B	B	A	A	A	A	A	A	A
Glycérine ou Glycérol	B	B	A	B	A	A	C	A	A
Glycol	A	B	A	B	B		C	A	A
Goudron et huile de goudron	B	A	A	A	A	B			A

A = Excellent / B = Bon / C = Convenable / D = Ne convient pas / BLANC = Renseignement insuffisant



TABLEAU DES RESISTANCES CHIMIQUES - MATERIAUX A EMPLOYER

Les renseignements ci-dessous sont donnés à titre de guide, concernant la résistance chimique des matériaux figurant sur cette liste. La température, la pression, et la concentration du fluide interviennent dans le choix des matériaux. La liste ci-dessous n'est pas limitative, en cas de doute, nous vous conseillerons avec plaisir dans la mesure du possible.

FLUIDES	MATERIAUX DE CONSTRUCTION				CAOUTCHOUC ET PLASTIQUES				
	Acier coulé	Fonte	Aluminium	Bronze	Acier inox 316	Caoutchouc nitrile	Nylon	Viton®	Téflon®
Graisse	A	A	A	B	A	A	A	A	A
Heptane	A	B	A	A	A	A	A	A	A
Hexane	A	B	A	B	B	A	A	A	A
Hexanol Tertiaire	A	A	A	A	A			A	
Huile animale	A	A	A	A	A			A	
Huile de bois de chine	A	A	A	B	A	A	A	A	A
Huile de coton	A	C	B	B	B	A	A	A	A
Huile de coupe, émulsion	A	B	A	A	A	A	A	A	A
Huile de cuisine	B	B	B	B	A	A	A	A	A
Huile créosotée	B	B	A	B	B	D	D	A	A
Huile de diesel	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Huile et eau mélangées	A	B	A	A	A	A	A	A	A
Huile hydraulique à base de pétrole	A	B	A	B	A	A	A	A	A
Huile de lin	A	A	A	B	B	A	A	A	A
Huile lourde (acide)	C	C	A	C	A	A		A	A
Huile lourde (douce)	B	B	A	B	A	A		A	A
Huile de graissage	A	A	A	B	A	A	A	A	A
Huile de maïs	B	C	B	B	B	A	A	A	A
Huile minérale	A	B	A	B	A	A	A	A	A
Huile de noix de coco	C	C	B	B	B	A	A	A	A
Huile d'olives	C	B	A	B	A	A	A	A	A
Huile de palme	B	C	A	B	B	A	A	A	A
Huile de pin	B	B	A	B	A	A	A	A	A
Huile de poissons	B	B	B	B	A	A	A	A	A
Huile de ricin	B	B	A	A	A	A	A	A	A
Huile à salade	D	C	B	B	B	A	A	A	A
Huile siccativ	A	B	C	C	B	A	A	A	A
Huile de soja	B	C	B	B	A	A	A	A	A
Huile de suif	B	C	A	A	B	A	A	A	A
Huile de transformateur	A	B	A	B	A	A	A	A	A
Huile de tremp	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Huile végétale comestible	D	B	A	B	A	A	A	A	A
Huile végétale non comestible	B	B	A	B	A	A	A	A	A
Hydrogène (froid)	B	B	A	B	A			A	
Hydrogène sulfuré (humide)	D	D	C	D	B	C	A	A	A
Hydrogène sulfuré (sec)	C	B	B	C	A	C	A	A	A
Hydrosulfite de zinc	B	B	D	C	A	A	A	A	A
Hydroxyde d'ammonium (concentré)	A	C	C	D	B	C	A	A	A
Hydroxyde d'ammonium 28%	A	C	C	D	B	B	C	A	A
Hydroxyde de baryum	A	B	D	B	B	A	A	A	A
Hydroxyde de calcium	A	C	C	A	B	A	A	A	A
Hydroxyde de magnésium	B	B	D	B	A	A	A	A	A
Hydroxyde de magnésium chaud	B	B	D	D	A	B	A	A	A
Hydroxyde de potassium dilué chaud	A	A	D	D	A	B	D	C	A
Hydroxyde de potassium dilué froid	A	A	D	D	A	A	C	B	A
Hydroxyde de potassium dilué à 70% froid	A	A	D	D	A	B	D	D	A
Hydroxyde de potassium dilué à 70% chaud	A	B	D	D	B	B	D	D	A
Hydroxyde de sodium (chaud) 20%	A	A	D	D	A	B	D	C	A
Hydroxyde de sodium (chaud) 50%	A	A	D	A	A	B	D	D	A
Hydroxyde de sodium (chaud) 70%	A	B	D	D	B	B	D	D	A
Hydroxyde de sodium (froid) 20%	A	A	D	D	A	A	C	B	A
Hydroxyde de sodium (froid) 50%	A	A	D	D	A	A	C	B	A
Hydroxyde de sodium (froid) 70%	A	A	D	D	A	B	D	D	A
Hypochlorite de calcium	D	D	C	D	C	B	A	A	A
Hyposulfite de sodium	C	C	B	C	A	A	A	A	A

A = Excellent / B = Bon / C = Convenable / D = Ne convient pas / BLANC = Renseignement insuffisant

AIDE MEMOIRE TECHNIQUE



TABLEAU DES RESISTANCES CHIMIQUES - MATERIAUX A EMPLOYER

Les renseignements ci-dessous sont donnés à titre de guide, concernant la résistance chimique des matériaux figurant sur cette liste. La température, la pression, et la concentration du fluide interviennent dans le choix des matériaux. La liste ci-dessous n'est pas limitative, en cas de doute, nous vous conseillerons avec plaisir dans la mesure du possible.

FLUIDES	MATERIAUX DE CONSTRUCTION				CAOUTCHOUC ET PLASTIQUES				
	Acier coulé	Fonte	Aluminium	Bronze	Acier inox 316	Caoutchouc nitrile	Nylon	Viton®	Téflon®
Paraffine	A	B	A	A	A	A	A	A	A
Paraformaldéhyde	D	B	B	B	B	B	A	A	A
Peintures et solvants	A	A	A	A	A	D			A
Pentane	A	B	A	A	A	A	A	A	A
Perborate de soude	D	B	B	B	B	C	A	A	A
Perchloréthylène sec	B	B	A	C	A	D			A
Permanganate de potassium	B	B	B	B	B	A	A	A	A
Péroxyde de sodium	C	C	C	D	B	C	A	A	A
Pétrole brut	C	C	A	C	A	A			A
Pétrole raffiné	B	B	A	B	A	A	A	A	A
Phénol	C	D	A	B	B	D	D	B	A
Phosphate d'ammonium dibasique	D	D	B	C	B	A	A	A	A
Phosphate d'ammonium tribasique	D	D	B	C	B	A	A	A	A
Phosphate de sodium dibasique	B	C	D	C	B	A	A	A	A
Phosphate de sodium tribasique	B	C	D	C	B	A	A	A	A
Plomb tétraéthyle	A	C	B	B	B				A
Polyoxyméthylène		B	B	B	B	B	A		A
Propane	A	B	A	A	B	A	A	A	A
Propylène glycol	A	B	A	B	B	A	C	A	A
Protoxyde d'azote	C	C	C	D	B	B	A		A
Résines	A	C	A	A	A	C			A
Saindoux	B	C	A	A	B	A	A	A	A
Sauces alimentaires	D	D	D	D	A	A	A	A	A
Saumure	C	C	B	B	B	A	A	A	A
Sérum (lait de beurre)	D	D	A	D	A	A	A	A	A
Sel	C	C	B	B	B	A	A	A	A
Silicate de sodium	B	B	B	B	B	A	A	A	A
Silicate de sodium (chaud)	B	C	C	C	B				A
Solutions ammoniacales	A	B	D	D	A	B			A
Solution savonneuses (stéarates)	B	B	C	A	A	A			A
Solvants acétates	B	B	A	A	A	D	D	D	A
Solvants pour caoutchouc	A	A	A	A	A	D	C	D	A
Solvants chlorés (sec)	A	C	D	C	B	D	A	C	A
Soufre	B	C	A	D	B	D			A
Styrène	A	B	A	A	A	D	A	C	A
Sucres liquides	B	B	A	A	A	A	A	A	A
Sulfate acide de magnésie	C	B	B	B	B	A	A	A	A
Sulfate acide de sodium 10%	D	D	B	B	A	A	A	A	A
Sulfate d'aluminium (aluns)	D	C	B	C	A	A	A	A	A
Sulfate d'ammonium	D	C	B	B	B	A	A	A	A
Sulfate de baryum	B	C	D	C	B	A	A	A	A
Sulfate de calcium	D	C	B	C	B	A	A	A	A
Sulfate de cuivre	D	D	D	D	B	A	A	A	A
Sulfate ferreux	D	D	D	B	B	A	A	A	A
Sulfate ferreux saturé	D	C	C	C	A	C			A
Sulfate ferrique	D	D	D	D	B	A	A	A	A
Sulfate de magnésium	C	B	B	B	B	A	A	A	A
Sulfate de potassium	B	C	A	B	B	A	A	A	A
Sulfate de nickel ammonium	D	D	D	D	A	A			A
Sulfate de nickel	D	D	D	D	B	A	A	A	A
Sulfate de sodium	B	B	B	B	A	A	A	A	A
Sulfate de zinc	D	D	D	B	B	A	A	A	A
Sulfite de potassium	C	B	B	B	A				A
Sulfite de sodium chaud	C	C	D	D	B				A

FLUIDES	MATERIAUX DE CONSTRUCTION				CAOUTCHOUC ET PLASTIQUES				
	Acier coulé	Fonte	Aluminium	Bronze	Acier inox 316	Caoutchouc nitrile	Nylon	Viton®	Téflon®
Sulfure de baryum	C	C	D	C	B	A	A	A	A
Sulfure de carbone	B	B	A	C	B	D	A	A	A
Sulfure de potassium	C	B	B	B	A	A			A
Sulfure de sodium	C	B	C	D	B	A	A	A	A
Sulfure de sodium chaud	C	C	D	D	B	A	A	A	A
Térébenthine	B	B	B	B	B	B	A	A	A
Tétraborate de soude	C	C	B	B	B	A	A	A	A
Tétrachlorure de carbone humide	D	D	C	D	B	D	A	B	A
Tétrachlorure de carbone sec	B	B	B	C	A	D	A	B	A
Thiosulfate de sodium	D	B	B	B	A	A	A	A	A
Toluène	A	A	A	A	A	D	A	B	A
Trichloréthylène	B	C	A	B	B	D	A	B	A
Trichlorure d'antimoine	D	D	D	D	D	C	A	A	A
Tributylphosphate	B	A	A	A	A	C			A
Triméthylpentane	B	A	A	A	A	A	A	A	A
Urée	B	C	B	B	B		A		A
Vapeur 100°C	A	A	A	A	A	C		B	A
Vaseline officinale	C	C	B	B	B	A	A	A	A
Vernis	B	C	A	A	A	C	A	A	A
Vin	D	D	D	A	A	A	A	A	A
Vinaigre	D	D	C	B	A	D		D	A
Whisky	D	D	D	A	A	A	A	A	A
Xylène sec	A	B	A	A	A	D	A	B	A

A = Excellent / B = Bon / C = Convenable / D = Ne convient pas / BLANC = Renseignement insuffisant